



TITAN PETCHEM (M) SDN. BHD.

(Co. No. 154990 W)
(Formerly known as Titan PP Polymers (M) Sdn. Bhd.)

PLO 312, Jalan Tembaga 4,
Pasir Gudang Industrial Estate,
81700 Pasir Gudang,
Johor Darul Takzim, Malaysia
Tel: +607-2538888
Fax: +607-2517881
Telex: MA 60138 TITAN
www.titangroup.com

Product Data

TITANPRO SM669

薄壁及高透明度注塑成型

特性	高透明性聚丙烯无规共聚物。
主要用途	光碟盒, 高透明性薄壁容器, 储藏容器。
优点	优越的透明性 平衡的刚性与耐冲击性能 良好的尺寸稳定性
加工	通用注塑机 通用操作条件

<u>原料特性</u> ^(a)	<u>单位</u>	<u>TITANPRO SM669</u>	<u>试验方法</u> <u>(ASTM)</u> ^(b)
熔融指数(230°C)	g/10 min	30	D1238
密度	g/cm ³	0.9	D1505
抗张强度(降伏点)	kg/cm ²	300	D638
伸长率(降伏点)	%	12	D638
弯曲弹性系数	kg/cm ²	13000	D790B
艾氏冲击强度(缺口, 23°C)	kg.cm/cm	4.5	D256A
热变形温度(4.6 kg/cm ²)	°C	85	D648
洛克威尔硬度	R scale	98	D785A
吸水率(24 小时)	%	0.02	D570

(a) 以上数据为试验平均值仅供参考用。

(b) 以上试验方法是依据最新 ASTM 为标准。